

**FCTC**

اتفاقية منظمة الصحة العالمية الإطارية
بشأن مكافحة التبغ

مؤتمر الأطراف

هيئة التفاوض الحكومية الدولية المعنية بوضع
بروتوكول بشأن الاتجار غير المشروع بمنتجات التبغ

FCTC/COP/INB-IT/4/INF.DOC./1

٢٢ شباط/ فبراير ٢٠١٠

الدورة الرابعة

جنيف، سويسرا، ١٤-٢١ آذار/ مارس ٢٠١٠

البند ٣ من جدول الأعمال المؤقت

تحليل للتكنولوجيا المتاحة لوضع العلامات المميزة اللازمة لنظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر المقترح في نص التفاوض على وضع بروتوكول للقضاء على الاتجار غير المشروع بمنتجات التبغ

مذكرة من أمانة الاتفاقية

معلومات أساسية

١- قررت هيئة التفاوض الحكومية الدولية المعنية بوضع بروتوكول بشأن الاتجار غير المشروع بمنتجات التبغ، في دورتها الثالثة (٢٨ حزيران/ يونيو - ٥ تموز/ يوليو ٢٠٠٩، جنيف) إنشاء فريق صياغة^١ ليتولى كل منهما العمل على عدة مواد من نص التفاوض على بروتوكول بشأن الاتجار غير المشروع بمنتجات التبغ. وطلبت من فريق الصياغة إعداد نص مقترح للمواد المسندة إليهما، وذلك تسهيلاً لإجراء المزيد من التفاوض في دورتها الرابعة.^٢

٢- وفيما يتعلق بالمادة ٧ (تحديد المنشأ واقتفاء الأثر) طلب فريق الصياغة الأول أن تعد أمانة الاتفاقية تقريراً عن التكنولوجيا المتاحة لوضع العلامات المميزة اللازمة لتنفيذ نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر المقترح في نص التفاوض، على أن يتم الانتهاء من إعداد هذا التقرير في الوقت المناسب لعرض الموضوع على الدورة الرابعة لهيئة التفاوض الحكومية الدولية.

١ القرار FCTC/COP/INB-IT/3(1).

٢ انظر الوثيقتين FCTC/COP/INB-IT/4/3 و FCTC/COP/INB-IT/4/4.

٣- وطلب ذلك الفريق على وجه الخصوص أن تجيب أمانة الاتفاقية على الأسئلة الثلاثة التالية:

- (١) هل توجد تكنولوجيا متاحة، أو يرجح أن تصبح متاحة (ومتى في حالة الرد بالإيجاب) لوضع علامات تحديد مميزة وغير قابلة للإزالة ومأمونة على وحدات علب السجائر؟
- (٢) كيف سيسهم وضع هذه العلامات في تسهيل تبادل المعلومات بين الأطراف من خلال نقطة الاتصال العالمية لتبادل المعلومات في إطار النظام المقترح لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر؟
- (٣) هل ينبغي تعديل النظم الوطنية والإقليمية الراهنة الخاصة بتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لكي تتوافق مع النظام العالمي المقترح لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر؟ وفي حالة الرد بالإيجاب، ما هو مدى هذا التعديل؟

٤- وبناءً على ذلك يجاب هذا التقرير على هذه الأسئلة الثلاثة بعد استعراض ما يلي:

- (أ) ممارسات وضع العلامات المميزة التي تتبعها عدة أطراف لتشغيل نظم تحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها، وذلك على النحو الذي أوصى به فريق الصياغة؛
- (ب) الحلول المتاحة حالياً لوضع العلامات على منتجات أخرى غير التبغ ولكنها تصلح للتطبيق على منتجات التبغ.

٥- واستعانت أمانة الاتفاقية على إعداد هذا التقرير بخدمات خبير استشاري خارجي، ووضعت في اعتبارها أيضاً نتائج دراستين سابقتين كانت قد أجرتهما بشأن النظام المقترح لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها تلبية لطلب هيئة التفاوض الحكومية الدولية.^١

الشروط العامة

٦- تحقيقاً لأغراض أي بروتوكول لمكافحة الاتجار غير المشروع بمنتجات التبغ، ينبغي أن تفي تكنولوجيات وضع العلامات على هذه المنتجات بالشروط المذكورة أمام الصفات الواردة أدناه:

- **القراءة بالعين.** يجب أن تتكون العلامات من حروف وأرقام يسهل على الناس فهمها مهما اختلفت خلفياتهم اللغوية. ولكي تكون العلامات مقروءة بالعين يجب أن يكون كود المنتج مطبوعاً حتى في حالة استعمال الكود 1D DataBar أو الكود 2D DataMatrix أو الشرائح الراديوية RFID.^٢
- **عدم التكرار.** يجب تمييز كل منتج من منتجات التبغ بعلامة لا تتكرر في العالم.
- **الأمن.** ينبغي أن يستحيل على أصحاب المصلحة الخارجيين فك شفرة العلامة الكاملة إلا من خلال نظام وطني أو إقليمي أو عالمي لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر.

١ الوثيقتان FCTC/COP/INB-IT/3/INF.DOC./5 و FCTC/COP/INB-IT/3/INF.DOC./8.

٢ للاطلاع على شرح هذه المصطلحات انظر المرفق ١ (نبذة عن التكنولوجيات الشائعة الخاصة بوضع العلامات).

- **التسجيل.** تحتاج جميع الوحدات القابلة للبيع والخاضعة للضرائب التي تفرضها السلطات إلى تعريف هويتها بعلامة مميزة وتسلسلية وقابلة للتبادل بالوسائل الإلكترونية من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها، بدءاً من نقطة الصنع.
- **الامتثال.** يجب أن تحترم العلامات الشروط التنظيمية الوطنية أو الإقليمية.
- **الأبعاد.** يجب أن تكون للعلامات أبعاد محدودة لا تتجاوز أبعاد المنتجات التي ستوضع هذه العلامات عليها، وذلك ليتسنى طبع العلامات على أغلفة العبوات.
- **سهولة الإنتاج.** ينبغي أن يكون إنتاج العلامات أمراً سهلاً وسريعاً ومتناسباً مع احتياجات سلاسل التوريد الدولية الحالية التي تتصف بسرعة الحركة.
- **يسر التكلفة.** لما كانت الأطراف المتفاوضة على مسودة البروتوكول تبحث عن حل موحد وعالمي، فلا بد من مراعاة حدود الموارد المتاحة للبلدان النامية. وينبغي أيضاً ألا تؤدي التكاليف التي ستحملها الأطراف إلى عرقلة التوصل إلى إنشاء نظام عالمي لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر.

٧- ولم توضع هذه الشروط موضع الترجيح لأن عوامل الترجيح تتفاوت حسب تفاوت الظروف. ففي حالة سلاسل التوريد العالمية التي تشارك فيها البلدان النامية الأطراف، قد يؤثر بعض هذه الشروط - مثل يسر التكلفة وسهولة القراءة بالعين مثلاً - على إنشاء نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر أقوى من وقع المعايير الأخرى.^١

العلامات التي تستخدمها دوائر الصناعة: أمثلة من قطاعات أخرى غير قطاع التبغ

٨- تواجه دوائر الصناعة الأخرى مشاكل في إطار سلاسل التوريد، تشبه المشاكل التي سوف تواجه إنشاء نظام تحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها. وقد وجدت تلك الدوائر حلولاً لهذه المشاكل القصد منها:

- تحسين وضوح مرور المنتجات في سلسلة التوريد، وذلك بوضع أرقام تسلسلية لتحديد البنود؛
- ضمان سلامة المستهلك والامتثال للأحكام التنظيمية الحكومية؛
- الحد من تقليد المنتجات وتحريفها؛
- ضمان مردودية الاستثمار، من خلال أكثر التدابير فاعلية لمكافحة تقليد المنتجات، ومن خلال تدابير إدارية أكفأ لسحب المنتجات؛
- تحقيق التكامل بين وضع العلامات وتطبيقات وإجراءات الأعمال التجارية؛
- حماية قيمة الصنف التجاري؛
- الحد من تكاليف سلسلة التوريد.

١ للاطلاع على المزيد من التفاصيل انظر المرفق ١ (نبذة عن التكنولوجيات الشائعة الخاصة بوضع العلامات) والمرفق ٢ (تقييم التكنولوجيات الخاصة بوضع العلامات حسب الشروط الرئيسية).

٩- وكثيراً ما تبذل دوائر الصناعات الأخرى جهوداً ضخمة للتنسيق بين مختلف الحلول المتاحة لوضع العلامات وتحقيق التوافق بينها. وإن كانت علامات الملكية هي أكثر الحلول اتباعاً، فإن الدوائر الصناعية أصبحت تميل عموماً إلى اتباع المعايير المعترف بها عالمياً مثل المعيار الذي وضعته منظمة GS1^١ (انظر الجدول ١).

الجدول ١ - مقارنة بين مختلف الحلول لوضع العلامات على المنتجات الصناعية

الشروط	القطاع الصناعي			
	الأدوية	المنتجات الاستهلاكية	الإمدادات وخدمات البريد	شركات الطيران
نظم وضع العلامات	الكود 2D DataMatrix والجيل الثاني (Gen-2) من الكود الإلكتروني (EPC) ^٢ والشرائح RFID	الكود 1D DataBar والكود 2D DataMatrix والجيل الثاني من الكود الإلكتروني EPC والشرائح RFID	الكود 1D DataBar والكود 2D DataMatrix وعلامات الملكية	الكود 1D DataBar والكود 2D DataMatrix
القراءة بالعين؟	نعم - الرقم التسلسلي مطبوع دائماً بلا اختزال	نعم - الرقم التسلسلي مطبوع دائماً بلا اختزال	نعم - الرقم التسلسلي مطبوع دائماً بلا اختزال	نعم - الرقم التسلسلي مطبوع دائماً بلا اختزال
القراءة الآلية؟	نعم	نعم	نعم	لا
التحديد مميز؟	نعم - برقم تسلسلي	نعم - برقم تسلسلي	نعم - برقم تسلسلي	نعم - برقم تسلسلي
الكود موحد قياسياً؟	الكود: GS1 الرقم التسلسلي GTIN و (SGTIN) ^٣	الكود: GS1 الرقم التسلسلي SSCC و SGTIN وغيرهما	الكود: GS1 الرقم التسلسلي SSCC وكود الملكية	علامات الملكية المسجلة لدى الاتحاد الدولي للنقل الجوي (أياتا)

١ منظمة GS1 منظمة عالمية تصمم وتنفذ معايير عالمية لسلاسل التوريد وسلاسل الطلب في جميع أنحاء العالم وجميع القطاعات الصناعية.

٢ الكود الإلكتروني EPC رقم غير متكرر يحدد هوية أي بند من بنود المنتجات، ويسجل إلكترونياً على الشرائح الراديوية RFID.

٣ للاطلاع على المزيد من المعلومات انظر المرفق ٣ (نبذة عن عناصر بيانات الكود SGTIN).

الحلول المتاحة لوضع العلامات على منتجات قطاع التبغ: الخبرات المكتسبة في البرازيل والاتحاد الأوروبي وتركيا

١٠- أوصى فريق الصياغة باستعراض الحلول التي نفذها كل من البرازيل والاتحاد الأوروبي وتركيا لوضع العلامات على منتجات التبغ.

البرازيل

١١- جميع علب السجائر التي تباع في البرازيل عليها البار كود الأوروبي الموحد لترقيم البنود (EAN-8) وطابع الدمغة الضريبية الذي تطبعه السلطات البرازيلية. وهذا الطابع يحمل الكود 2D DataMatrix بصورة خفية ومأمونة وبرقم تسلسلي لا يتكرر لكل علبة سجائر تباع في البرازيل

١٢- ولا يمتد هذا النظام البرازيلي إلى السيطرة على الاتجار غير المشروع عبر الحدود الوطنية، ومع ذلك فإن العلامة المميزة التي يتضمنها طابع الدمغة الموضوع على كل علبة يساعد السلطات البرازيلية على التمييز بين المنتجات المشروعة والمنتجات غير المشروعة المهربة إلى داخل حدود البلد.

الاتحاد الأوروبي^١

١٣- لا تضع شركة Japan Tobacco International على علب السجائر علامات مطبوعة أو بطاقات توسيم ذات أرقام تسلسلية مميزة (غير متكررة). ولكنها تضع على علب السجائر علامات تتكون من الكود الأوروبي EAN وشفرة مأمونة ومقروءة بالعين وغير متكررة لكل نوبة إنتاج. وهي تحدد الآن منشأ منتجاتها حسب أول مشتر فقط في سلسلة التوريد. وهي لا تحدد العلاقة بين الأصل والفرع (علاقة التفرع)^٢ إلا بين الكرتونة والصندوق الكبير، وكذلك بين الصندوق الكبير والبالة.

١٤- أما شركة فيليب موريس الدولية فتضع على العلب علامات مطبوعة أو بطاقات توسيم ذات أرقام تسلسلية غير متكررة (ولا تستعمل تكنولوجيا البار كود) للمنتجات التي تبيعها في أسواق مخصوصة مثل ألمانيا أو البرتغال، وتتبع في ذلك نظاماً خاصاً بها اسمه *Codentify*. وهي تحدد بموجب هذا الكود منشأ منتجاتها حسب أول مشتر في سلسلة التوريد التي تشمل ١٢٤ سوقاً. أما في الأسواق الأخرى التي يمثل فيها تقليد المنتجات مشكلة مستقلة فتحدد هذه الشركة منشأ منتجاتها لغاية ثاني أو ثالث مشتر. ولا تحدد علاقة التفرع^٢ إلا بين الكرتونة والصندوق الكبير، وكذلك بين الصندوق الكبير والبالة.

١ يستعرض هذا الفرع العلامات التي تضعها شركة Japan Tobacco International وشركة فيليب موريس الدولية بموجب اتفاقيين معقودين بين هاتين الشركتين والمفوضية الأوروبية. وهذا الاتفاقان هما: اتفاق التعاون بين الشركة المساهمة JI International والشركة القابضة JT International Holding BV وبين الجماعة الأوروبية ودولها الأعضاء المشاركة (١٤ كانون الأول/ديسمبر ٢٠٠٧)، واتفاق مكافحة التهريب والتقليد (٩ تموز/يوليو ٢٠٠٤) بين شركة فيليب موريس الدولية، ومؤسسة منتجات فيليب موريس، ومؤسسة فيليب موريس للمنتجات التجارية المعفاة من الضرائب، وشركة فيليب موريس المحدودة للتجارة العالمية، وبين الجماعة الأوروبية ممثلة بالمفوضية الأوروبية وكل دولة عضو فيها وقعت على هذا الاتفاق.

٢ انظر بند "تحديد العلاقة بين الوحدات" أدناه.

تركيا

١٥- جميع علب السجائر التي تباع في تركيا عليها طابع دمغة ضريبية تطبعه شركة SICPA بموجب ترخيص حكومي. ويحمل هذا الطابع علامة خفية بالكود 2D DataMatrix ويرقم تسلسلي وغير متكرر لكل علبه سجائر تباع في البلد.

١٦- ولا توضع طوابع الدمغة الضريبية إلا على المنتجات التي تباع في السوق المحلية التركية، ولا تقرأ هذه الطوابع إلا بأجهزة المسح الإلكتروني الموجودة لدى شركة SICPA.

الممارسات الأخرى ذات الصلة

١٧- سبق أن استعرضنا الممارسات التي يحتمل أن تكون لها صلة بأغراض هذا التقرير، وذلك عندما أجرينا دراسة سابقة عن كينيا وبنغلاديش وجيبوتي لتعريف احتياجات نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر في الأوساط المنخفضة الموارد.^١

١٨- وتبين أن مصلحة الضرائب في كينيا تعكف على تجربة نظام إلكتروني لتحديد المنشأ، يتتبع البضائع الحساسة عبر جميع حلقات سلسلة التوريد، وذلك لمنع تحريف السلع العابرة وتفاذي إغراق الأسواق المحلية بها. ويعتمد هذا النظام الإلكتروني على الرقاقات الراديوية RFID وتتبعها بتكنولوجيات تحديد الموقع GSM/GPRS (التي تتيح إرسال واستقبال البيانات عبر شبكة اتصالات خلوية رقمية). وتعمل مصلحة الضرائب في كينيا أيضاً عن كثب مع المكتب الإقليمي لضبط الاتصال لشؤون المعلومات في نيروبي، التابع للشبكة العالمية لمنظمة الجمارك العالمية، وذلك بهدف إبلاغ شبكة الإنفاذ الجمركي بالبضائع غير المشروعة المصادرة.

١٩- ولا توجد في بنغلاديش وجيبوتي أي نُظم لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر، لكن مصلحة الضرائب الوطنية في بنغلاديش تجمع المعلومات الضريبية بثلاثة نظم هي: النظام التلقائي للبيانات الجمركية، الذي أعده مؤتمر الأمم المتحدة للتجارة والتنمية (وسماه ASYCUDA)؛ ونظام تحديد الضرائب الذي تديره مصلحة الضرائب الوطنية من مقرها الرئيسي؛ ونظام إدارة ضريبة القيمة المضافة، وهو نظام مستقل بذاته ويحتوي جميع المعلومات المتوفرة عن الإيرادات الضريبية. أما جيبوتي فقد دأب مسؤولو الجمارك فيها منذ عام ٢٠٠٧ على تنفيذ نظام إلكتروني اسمه "نظام البحار التلقائي"، يتيح لشركات الشحن أن تعلن عن قوائم شحن بضائعها قبل وصول هذه البضائع إلى ميناء جيبوتي.

أهم عناصر نظم وضع العلامات

٢٠- إن إنشاء أي نظام لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها يقتضي التركيز على عدة عناصر رئيسية تتعلق بوضع العلامات وهي:

- تعريف البنود بأرقام غير متكررة؛
- تكنولوجيات وضع العلامات؛

١ تقدير المتطلبات المحتملة على المستوى الوطني فيما يتعلق بإنشاء نظام دولي لاقتفاء أثر منتجات التبغ وتحديد منشأها، مذكرة من أمانة الاتفاقية، FCTC/COP/INB-IT/3/INF.DOC./8 بتاريخ ٢٦ حزيران/يونيو ٢٠٠٩.

- تحديد العلاقة بين الوحدات؛
- البيانات المطلوب تسجيلها؛
- مراحل مرور المنتجات في سلسلة التوريد؛
- نقل البيانات.

٢١- إن استعمال معايير التشفير الموحدة المعترف بها دولياً لتشغيل نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر يعود بفوائد كثيرة لأن هذه المعايير:

- شرط أساسي للتعاون عبر جميع حلقات سلاسل التوريد؛
- تحسن الأمن والاتصالات؛
- تساعد على خفض تكاليف المعاملات وتحد من الأخطاء؛
- تقلل من احتمالات عدم التوافق بين مختلف النظم.

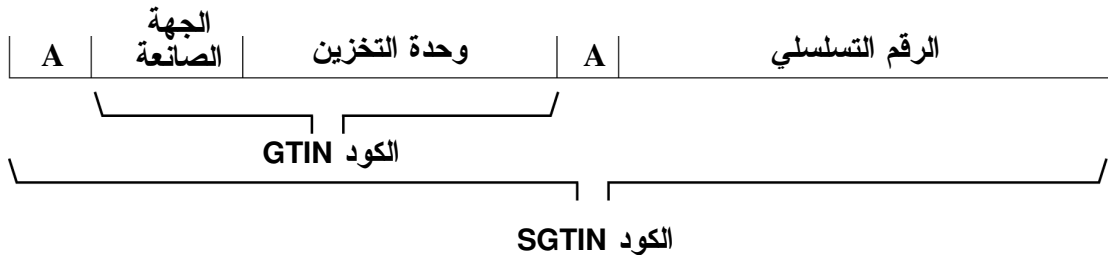
الرقم المحدد المميز

٢٢- ينبغي أن يفي نظام الترقيم بشروط معينة، إذ يجب أن يكون:

- مبنياً على معايير دولية موحدة؛
- مقروءاً بالعين؛
- قابلاً للتمديد؛
- مميزاً، بمعنى ألا يمكن التكهن به وألا يستعمل أكثر من مرة واحدة.

٢٣- ويوجد بالفعل حل، هو الرقم التسلسلي (SGITN) الذي يستخدم لأغراض التجارة العالمية (انظر الشكل ١). ويوجد المزيد من المعلومات عنه في المرفق ٣ (نبذة عن عناصر بيانات الكود SGTIN).

الشكل ١ - معيار كود التحديد التسلسلي لبضائع التجارة العالمية (الكود SGTIN)



تكنولوجيات وضع العلامات

٢٤- إن اختيار أي تكنولوجيا قياسية لوضع العلامات يتوقف على قدرات الجهة الصانعة المعنية. فإذا كانت قدرة معداتها التقنية ضعيفة، أو كانت قدراتها الإنتاجية ضعيفة فإنها ستكتفي باستعمال الأرقام التسلسلية المطبوعة. وإذا كانت قدرتها الإنتاجية لكل وحدة تخزين (SKU)^١ ضعيفة فستكتفي باستعمال رقم تسلسلي يتكون من ٨ وحدات عددية لضمان انفراد كل وحدة إنتاج قابلة للبيع بعلامة غير متكررة. وإذا كان لديها معدات تقنية أساسية فقد تفضل استخدام الكود 1D DataBar مقترنا برقم تسلسلي مطبوع ومقروء بالعين ويتكون من عدد يتراوح بين ١٢ و ٢٠ وحدة عددية. أما إذا كانت لديها أحدث المعدات التقنية فستتمكن من استعمال الكود 2D DataMatrix أو الشرائح الراديوية RFID مع رقم مطبوع ومقروء بالعين. ولا بأس من استعمال الشرائح الراديوية RFID والجيل الثاني من الكود EPC على المنتجات المحددة بالكود 2D DataMatrix المقرون برقم تسلسلي ومقروء بالعين. وهذا يتيح للجهة الصانعة أن تستعمل الشرائح الراديوية RFID كلما رأت سبباً تجارياً لاستعمالها، كما يتيح لشركاء التجارة اللاحقين (مثل البائعين بالجملة والبائعين بالتجزئة والمستوردين) أن يقرأوا الكود بجهاز مسح إلكتروني دونما حاجة إلى استثمار المزيد من الأموال لشراء جهاز قارئ للشرائح الراديوية RFID. وينبغي أن يتكون الرقم التسلسلي في هذه الحالة من عدد يتراوح بين ١٢ و ٢٠ وحدة عددية. وللاطلاع على المزيد من المعلومات انظر المرفق ٤ (كود التعريف).

تحديد العلاقة بين الوحدات

٢٥- يفيد تحديد العلاقة بين الوحدات في تحديد الصلة بين أصول وفروع مختلف وحدات التخفيف، وفي وضع أرقام معيارية تسلسلية تحسن إمكانيات تحديد المنشأ واقتفاء الأثر من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها. وللاطلاع على المزيد من المعلومات عن هذا الموضوع انظر المرفق ٥ (تحديد العلاقة بين الوحدات).

٢٦- والسبب الرئيسي لتحديد العلاقة بين الوحدات هو تسهيل اقتفاء أثر البنود دون الاضطرار إلى استعمال المسح الإلكتروني لقراءة علامات كل بند على حدة. وهذا أمر مفيد خصوصاً في حالة البنود الموضوعة في داخل بنود أخرى. ولولا تحديد العلاقة بين الوحدات لاضطر كل شريك في التجارة إلى فتح كل بالة وكل صندوق فيها وكل كرتونة فيه، ثم قراءة علامات كل صندوق وكل كرتونة وكل علبة بالمسح الإلكتروني. هذا فضلاً عن أن تسجيل العلاقة بين الوحدات يساعد على مناهضة التقليد لأنه يجعل من المستحيل تقليد العلامة التي تحدد العلاقة بين الوحدات.

٢٧- وينبغي للجهات الصانعة أن تؤلف علامات تحديد العلاقة بين الوحدات وأن تسجل العلاقة بين الأصول والفروع في نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر. ولابد من تسجيل كل تغيير في أرقام تحديد العلاقة بين الوحدات، من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها (وهذا التغيير يحدث مثلاً عند إزالة صندوق من البالة، أو خلط البالات، أو إعدام بعض البنود، أو أخذ عينات لاختبار الجودة). أي أن القدرة على إدارة علامات تحديد العلاقة بين الوحدات طوال سلسلة التوريد شرط أساسي لكفاءة نظام تحديد المنشأ واقتفاء الأثر؛ وما لم ينفذ هذا الشرط من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها لما أمكن الامتثال.

١ رقم وحدة التخزين يشكل رمزاً محدداً ومميزاً لكل إنتاج وخدمة.

البيانات المطلوب تضمينها

٢٨- توجد عدة بارامترات لتأليف العلامات المميزة بموجب القواعد القياسية الدولية الراهنة.

- "محدد بلد الصنع" يمكن أن يضاف إلى كود المنتج باستخدام الرمز المحدد^١ (٤٢٢) الذي يدل على "بلد منشأ البند التجاري". وجدير بالملاحظة أن معظم الجهات الصانعة تطلب من منظمة GS1 أرقاماً محددة لكل وحدة من وحدات معاملاتها التجارية الدولية (تدل على بلد المنشأ). ولتحديد قاعدة البيانات السليمة الخاصة بالبلد دون وضع كود البلد في العلامات، يمكن اللجوء إلى "خدمات تسمية البنود" و"خدمات الكشف عن الكود EPC".
- "وصف المنتج" يدمج في الفرع الثاني من رقم وحدة التخزين وجهة الصنع أو أي مؤسسة عالمية مثل منظمة GS1 هي التي تحدد رقم وحدة التخزين أو الرقم الإرشادي للبلد.
- "تاريخ الصنع" يمكن إدراجه في الكود باستخدام الرمز المحدد (١١) الذي يدل على "تاريخ الصنع (بالسنة والشهر واليوم)". ولا تستعمل دوائر الصناعة هذه المعلومة بصفة معيارية في الرمز المحدد المميز.
- "السوق المعتمدة للبيع بالتجزئة" يمكن تضمينها في الكود باستخدام الرمز المحدد (٤٢١) الذي يدل على "مقصد الشحن". ولا تستعمل دوائر الصناعة هذه المعلومة بصفة معيارية في الرمز المحدد المميز.
- "مرفق الصنع" و"الآلة المستعملة في صنع منتجات التبغ" و"توبات الإنتاج في المصنع": لا توجد رموز محددة لهذه المعلومات يمكن تضمينها في رمز محدد مميز.

٢٩- وفي حالة الاحتياج إلى وضع معلومات أخرى على وحدة التغليف، غير المعلومات الموضوعة في الهيكل القياسي للكود، يمكن طبع هذه المعلومات الإضافية على التغليف بجوار الرمز المحدد المميز. وبذلك يظل الرمز المحدد يشكل الكود الإلكتروني EPC مع عناصر البيانات الأخرى المدمجة في بطاقات التوسيم المطبوعة أو الواردة في البار كود 2D أو المضافة إلى ذاكرة الشرائح الراديوية RFID بعد الرمز المحدد المميز. وهذا الأمر من شأنه أن يعجل بقراءة الكود بالعين أو بالمسح الإلكتروني من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها، بما يقلل من عرقلة نظم اقتفاء أثر توزيع البنود وبيعها بالتجزئة، بصرف النظر عما إذا كانت هذه البنود منتجات تبغ أو منتجات لا علاقة لها بالتبغ. وينبغي الانتظام في تسجيل معلومات الشحن والاستلام طوال سلسلة التوريد.

مراحل المرور في سلسلة التوريد

٣٠- من الشروط الرئيسية في أي نظام لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر ضرورة التأكد دائماً من استلام المنتجات بين الشاحن والمستلم، وتسجيلها من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها.

١ الرمز المحدد يشكل جزءاً من الكود القياسي ويدل على فئة المعلومة الجاري تضمينها في الكود.

٣١- وذلك لأن البند يمر بعدد من المراحل عند شحنه دولياً من نقطة المنشأ إلى نقطة التسليم النهائية. ويجب تسجيل مروره بهذه المراحل في سجل محوسب. والمعلومات التي تجمع على هذا النحو تسمى "تفاصيل تحديد المنشأ" لذلك البند. وينبغي تبادل هذه البيانات مع شركاء التجارة الآخرين.

٣٢- ومن الشروط الأساسية لجميع الشركاء في سلسلة التوريد أن يسجلوا مراحل الشحن والاستلام ليضمنوا منع تقليد المنتجات ومنع تحريفها عن وجهتها. ويتضمن المرفق ٦ (خطوات تسجيل مراحل المرور في سلسلة التوريد لأغراض الشحن والاستلام) مزيداً من المعلومات التفصيلية عن هذا الموضوع.

نقل البيانات

٣٣- توجد ثلاث طبقات لتبادل البيانات.

(١) **سلسلة التوريد.** يسجل كل من الجهة الصانعة والشركاء اللاحقين لها في سلسلة التوريد جميع البيانات ذات الصلة، كل في نظامه. ولا بد من أن تكون هذه النظم مزودة بمحرك استفسار أو بأي جهاز آخر مشابه بحيث يسهل تزويد السلطات الوطنية والدولية بالبيانات التي تطلبها.

(٢) **السلطة الوطنية.** تجمع السلطات الوطنية، وفقاً للشروط الوطنية السائدة، البيانات المتوفرة في قواعد البيانات الوطنية عن جميع حلقات سلسلة التوريد. والبديل لقواعد البيانات الوطنية هو توفير محرك استفسار يبحث عن المعلومات المطلوبة. وبوسع البلدان الصغيرة أن تنتظر في تكليف أحد مقدمي الخدمات لدى طرف آخر بتولي أمور قواعد بياناتها الوطنية، أو الاعتماد على هيئة إقليمية أو دولية لتقديم هذه الخدمة.

(٣) **الهيئة الدولية لتبادل المعلومات.** إن إعداد محرك مركزي للاستفسارات حل ممكن للربط بين قواعد البيانات الوطنية ومحركات الاستفسار بحيث يتسنى البحث عن المعلومات المطلوبة. ولا داعي في هذه المرحلة من مسك قاعدة بيانات مركزية دولية، ولعل هذا الحل يصلح في المستقبل بإنشاء مستودع مركزي لتسجيل البيانات غير السرية التي تكثُر طلبات الحصول عليها، بما يحسّن أداء النظام عندما تكثُر حركة البيانات.

٣٤- وعند الاعتماد على جهة خارجية لتشغيل محرك الاستفسار يمكن النظر في استخدام نظام معلومات الكود EPC (نظام EPCIS) المعترف به دولياً، واعتباره بروتوكولاً لنقل الاستفسارات والبيانات. فهو نظام نموذجي عالمي لتبادل المعلومات بين شركاء التجارة، ويساعد على تحسين كفاءة سلسلة التوريد العالمية وأمنها ووضوحها، ويسهل تسجيل البيانات الداخلية وتبادل المعلومات مع الجهات الخارجية حول حركة البضائع وحالة البضائع في مختلف مراحل سلسلة التوريد. وهكذا يستطيع الشركاء في سلسلة التوريد أن يتبادلوا المعلومات "بنفس اللغة". ويتيح نظام EPCIS تبادل المعلومات عن "ماذا وأين ومتى ولماذا" فيما يتعلق بأي مراحل من سلسلة التوريد. وهذه المعلومات مهمة لأنها تحدد التوقيت والمكان والأوضاع وكل خطوة من كل مرحلة طوال عمر البند الذي يمر في سلسلة التوريد. ويتضمن المرفق ٧ (تبادل المعلومات) مزيداً من المعلومات عن هذا الموضوع.

الشروط الرئيسية لإنشاء نظم وطنية وإقليمية لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها

٣٥- يتبين من هذا التقرير أن تنفيذ أي نظام فعال لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها يتطلب العناصر التالية:

- "الترقيم التسلسلي لجميع منتجات التبغ على مستوى أصغر وحدة قابلة للبيع؛
- اتباع معايير الترقيم الشائعة لتحديد تسلسل الأرقام؛
- طبع الأرقام التسلسلية المقروءة بالعين أو توسيمها على جميع الوحدات المطروحة للتجارة؛
- تحديد علامة الأصول بالفروع بين مختلف وحدات التغليف (تحديد العلاقة بين الوحدات)؛
- تسجيل أي تغييرات تستجد على علاقة الأصول بالفروع من بداية سلسلة التوريد إلى نهايتها؛
- تسجيل مراحل الشحن والاستلام طوال سلسلة التوريد؛
- تسجيل البيانات ذات الصلة من قبل الشركاء في سلسلة التوريد؛
- إنشاء محركات استفسار بين قواعد البيانات الموجودة لدى الشركاء في سلسلة التوريد ولدى السلطات الوطنية والدولية؛
- اتباع معيار موحد لنقل الاستفسارات والبيانات، مثل معيار نظام المعلومات EPCIS.

الاستنتاجات

٣٦- بناءً على الاستعراض الوارد أعلاه يمكن الرد على الأسئلة الثلاثة التي طرحها فريق الصياغة (انظر البند "معلومات أساسية" أعلاه).

(١) هل توجد تكنولوجيا متاحة أو يرجح أن تصبح متاحة (ومتى في حالة الرد بالإيجاب) لوضع علامات تحديد مميزة وغير قابلة للإزالة ومأمونة على وحدات علب السجائر؟

- تكنولوجيا نظم وضع العلامات المميزة - مثل الكود 1D DataBar والكود 2D DataMatrix والشرائح الراديوية RFID - متاحة ومستعملة بالفعل في صناعات أخرى.
- الكود 2D DataMatrix والشرائح الراديوية RFID هي الأصعب تقليداً من الكود 1D DataBar. ويزداد الأمن بتسجيل العلاقة بين الوحدات لأنها تتيح تتبع الاتجار غير المشروع، فهي تفضح العلاقة غير المنتظمة بين الأصول والفروع عند الاستفسار عنها من النظم.

(٢) كيف سيسهم وضع هذه العلامات في تسهيل تبادل المعلومات بين الأطراف من خلال النقطة العالمية لتبادل المعلومات في إطار النظام المقترح لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر؟

- الرقم المحدد المميز لكل وحدة تغليف هو المعلومة الرئيسية التي تقيد الأطراف المصرح لها بالاستفسار عن أي معلومات إضافية عن المنتجات.

• يحق للأطراف فتح حساب بريد إلكتروني يمكنهم من دخول النقطة العالمية لتبادل المعلومات. وبوسع الأطراف المرخص لها بفتح هذا الحساب أن تتصل ببرنامج على شبكة الإنترنت يحيلهم إلى وصلة ببنية بسيطة لتوجيه استفساراتهم. وتتكون هذه الوصلة من حقل واحد بسيط للبحث، ينقر عليه الرقم المحدد الموجود على وحدة التغليف، وذلك لبدء بحث شامل في جميع قواعد البيانات (الوطنية وغيرها). وعندئذ ترسل النقطة العالمية لتبادل البيانات استفسارات فورية متعددة إلى جميع قواعد البيانات المتصلة بها عبر قنوات اتصال مأمونة على الإنترنت لمعرفة حقيقة الرقم المحدد المميز. ثم تعرض هذه النقطة العالمية ما في قواعد البيانات الموصلة بها من معلومات عن الرقم موضع الاستفسار. وإذا لم تظهر أي معلومات لكان معنى ذلك أن المنتج ليس أصلياً أو أن المعلومات الخاصة به لم تدرج في أي قاعدة بيانات. وقد تحدث هذه الحالة الأخيرة مثلاً إذا كانت المعلومات ناشئة من بلد ليس طرفاً في البروتوكول ولم تصل بالتالي إلى قواعد بيانات الأطراف في البروتوكول.

(٣) هل ينبغي تعديل النظم الوطنية والإقليمية الراهنة الخاصة بتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لكي تتوافق مع النظام العالمي المقترح لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر؛ وفي حالة الرد بالإيجاب ما هو مدى هذا التعديل؟

• ضماناً للتوافق مع أي نظام دولي شامل لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر على النحو المقترح في نص التفاوض، ينبغي أن تتحول النظم الوطنية والإقليمية الراهنة لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها عن استعمال الأكواد الوطنية والإقليمية لعلامات الملكية، وأن تتوجه إلى اتباع معيار عالمي منسق.

• لكي يتسنى اقتفاء الأثر عبر الحدود لابد من أن تكون الأرقام المحددة المميزة قابلة للقراءة بالعين على وحدات التغليف؛ أي أن تكون مقروءة بلا حاجة إلى الاستعانة بأي تكنولوجيا. وعندما تستعمل البلدان طوابع الدمغة على وحدات التغليف ينبغي لها أيضاً أن تضمن طبع/توسيم الرقم المحدد المميز.

• لابد من أن تضمن النظم الوطنية والإقليمية أن الأطراف الفاعلة في سلسلة التوريد تسجل مراحل مرور المنتجات في سلسلة التوريد، وأن تتيح للسلطات الوطنية الاطلاع على هذه التسجيلات باستعمال معايير موحدة لنقل الاستفسارات والبيانات، مثل نظام المعلومات EPCIS

٣٧- وتبين من استعراض الخبرة المكتسبة في الأطراف الثلاثة أن الطرق الراهنة لوضع العلامات تحتاج إلى التطوير لتصبح متوافقة مع أي نظام عالمي لتحديد المنشأ واقتفاء الأثر. وقد وردت الشروط الرئيسية الواجب استيفاؤها لهذا الغرض في المرفق ٨ (تحليل بارامترات التطوير الممكن لطرق وضع العلامات في البرازيل والاتحاد الأوروبي وتركيا حسب شروط النظام الدولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها).

المرفق ١

نبذة عن التكنولوجيات الشائعة الخاصة بوضع العلامات

الوصف	التكنولوجيات الخاصة بوضع العلامات
هو كود تعريف مميز مقروء بالعين يُطبع على وحدة التغليف المعنية أو يُرفق بها كبطاقة توسيم. وطبع الرقم التسلسلي هو شرط إلزامي لضمان قراءتها بالعين ولكن قد تصحبه تكنولوجيا أخرى من التكنولوجيات الخاصة بوضع العلامات.	الرقم التسلسلي المطبوع (21)274877906943
إن الترميز 1D DataBar هو طريقة لعرض البيانات التي تقرأها الآلة تخزن المعلومات عرضياً في المساحة الفاصلة بين الخطوط المتوازية المطبوعة. والمعيار العالمي للترميز 1D DataBar هو المعيار 1D DataBar لمنظمة GS1 الذي يتيح تعريف المنتجات الصغيرة الحجم التي يصعب وضع العلامات عليها، وذلك بواسطة الكود GTIN، ويمكن أن يحمل معلومات إضافية، مثل الرقم التسلسلي ورقم الدفعة.	1D DataBar 
البار كود 2D DataMatrix يمكن طباعه في شكل رمز مربع أو مستطيل يتألف من نقاط ومربعات منفصلة. والمعيار العالمي لهذا النوع من الباركود هو المعيار DataMatrix لمنظمة GS1 الذي يتيح تعريف المنتجات الصغيرة الحجم التي يصعب وضع العلامات عليها، وذلك بواسطة رقم الكود GTIN، ويمكن أن يحمل معلومات إضافية، مثل الرقم التسلسلي ورقم الدفعة.	2D DataMatrix 
الشريحة الراديوية هي عبارة عن رقاقة يتم وصلها بهوائي معبأ بطريقة تتيح وصله بالبند المعني وتلتقط البطاقة الإشارات وترسلها إلى آلة القراءة. وتحتوي الشريحة، على رقم تسلسلي مميز ولكنها يمكن أن تحتوي أيضاً على معلومات إضافية. والشرائح الراديوية يمكن أن تكون موجبة أو سالبة أو شبه سالبة. والكود الإلكتروني EPC هو معيار مأخوذ من قطاع الصناعة وتروجه منظمة EPC global، وتدعم استخدام الشريحة الراديوية في عدد من الصناعات.	الشرائح الراديوية (RFID Tag) 

المرفق ٢

تقييم التكنولوجيات الخاصة بوضع العلامات حسب الشروط الرئيسية

الشروط	الرقم التسلسلي المطبوع	1D DataBar	2D DataMatrix	الشرائح الراديوية RFID Tag
القراءة بالعين	●	○	○	○
القراءة بالآلة	○	●	●	●
الأمن (المفروض ألا تخزن في العلامة إلا المعلومات غير السرية)	○	○	●	●
صغير الحجم	○	○	●	●
سرعة القراءة بالآلة	●	●	●	●
انخفاض تكلفة الوحدة	●	●	●	○
صغر الاستثمار في التوريد	●	●	○	○
مستوى النضج التكنولوجي	●	●	●	○
مستوى الأتمتة (مثل القدرة على القراءة من بعد)	○	●	●	●

● = معدل مرتفع ● = معدل متوسط ○ = معدل منخفض ○ = الشرط غير متوافر

المرفق ٣

نبذة عن عناصر البيانات في الكود SGTIN

الجدول ١

العنصر	الوصف	أين تُطلب الأرقام؟
الكود المحدد	يحدد معنى ونسق البيانات التالية، مثل الرقم التسلسلي (٢١) الكود GTIN → (01)	يحدد ذلك منشئ الرقم حسب معيار منظمة GS1
الجهة الصانعة	الرقم الخاص باسم الجهة الصانعة أو اسم الصنف التجاري	تحدد الرقم منظمة GS1 يجب أن يُطلب الرقم الخاص بالجهة الصانعة من منظمة GS1
رقم وحدة التخزين (SKU)	رقم وحدة التخزين (يوصف أيضاً بأنه مرجع البند أو رقم المنتج)	يُحدد أن يطلب رقم وحدة التخزين من منظمة GS1
الرقم التسلسلي	الرقم المميز العشوائي الذي لا يمكن توقعه	الجهة الصانعة هي التي تحدد الرقم الجهات الصانعة الصغيرة غير المجهزة لإنشاء الرقم التسلسلي يمكن أن تطلب الأرقام من طرف ثالث (اختياري) منظمة GS1 توصي بأرقام تسلسلية يتراوح طولها بين ١٢ و ٢٠ وحدة عددية

يعرض الجدول ١ نبذة عن عناصر البيانات في الكود SGTIN. ويجب أن يكون الرقم التسلسلي عشوائياً وألا يمكن توقع خوارزم العشوائية. والجهة الصانعة هي المسؤولة عن تحديد خوارزم العشوائية، ولكن من الضروري ألا تضع السلطات الوطنية الشروط الأساسية القانونية. ومن شأن مستوى الأمن أن يقل إذا كان الرقم التسلسلي غير عشوائي وفي هذه الحالة تزداد مخاطر تقليد الرقم التسلسلي.

وللتحقق من أن الجهة الصانعة تستخدم الأرقام العشوائية ينبغي أن تقوم السلطات الوطنية من حين إلى آخر بمراجعة الإجراءات التي تتبعها الجهة الصانعة. والرقم المميز العشوائي الذي لا يمكن توقعه يجب أن يحتوي على ما يكفي من الوحدات العددية كي يتسنى إنشاء أرقام تسلسلية لمنتجات التبغ التي تبلغ أعدادها المليارات. لذا يوصى بأن يتراوح طول الرقم العشوائي بين ١٢ و ٢٠ وحدة عددية. ويبين الجدول ٢ عدد الأرقام التسلسلية المميزة الذي يمكن إنشاؤه إذا كان الطول المختار ٨ أو ١٢ أو ٢٠ وحدة عددية.

الجدول ٢

الوقت اللازم لاستهلاك الأرقام التسلسلية المميزة التي تم إنشاؤها	حجم إنتاج أرقام وحدة التخزين	الحد الأقصى الذي يمكن إنشاؤه من الأرقام التسلسلية	طول الرقم التسلسلي
١٠ سنوات	١٠ ملايين	١٠٠ مليون	٨ وحدات عددية
٤٠ سنة	٢٥ ملياراً	١٠٠٠ مليار	١٢ وحدة عددية
٤٠٠ مليون سنة	٢٥٠ ملياراً	٢٠ ١٠×١	٢٠ وحدة عددية

ويبين الجدول ٢ أن الجهة الصانعة التي تستخدم الأرقام التسلسلية التي يبلغ طولها ١٢ وحدة عددية وتنتج ٢٥ مليار وحدة من أرقام وحدة التخزين سيتعين عليها أن تكرر الرقم التسلسلي الذي سبق استخدامه كل ٤٠ سنة. ومن المستصوب لتعليم وحدات اللوجستيات أن يتم استخدام معيار واسع الانتشار في صناعة اللوجستيات/ الشحن، مثل الكود SSCC.

المرفق ٤

رقم التعريف

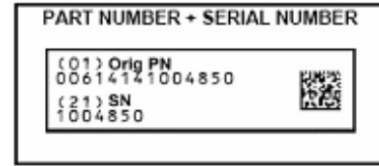
يجب أن ينقسم رقم التعريف إلى صفتين كي يتسنى استخدام المساحة المتاحة على وحدات التغليف بأكبر قدر ممكن من الكفاءة.

عينة من الكود 1D DataBar



GTIN: 02123486507164
SERIAL: 274688906665

عينة من الكود 2D DataMatrix



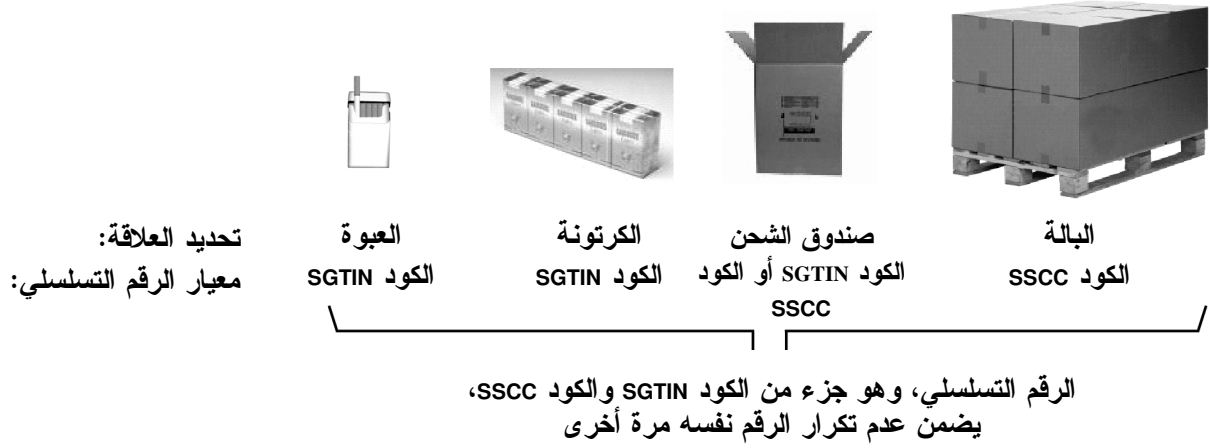
ويتعذر في كثير من الأحيان وضع الكود SGTIN في نسق مقروء بالعين على الدمغات الوطنية، وذلك لأسباب تتعلق بحجم الدمغة. ومن الحلول الممكنة إدراج الكود SGTIN في الدمغة الوطنية التي تتخذ شكل الكود 2D DataMatrix، ولكن التحدي في هذه الحالة سيتمثل في ضمان تمكن السلطة الوطنية والجهة الصانعة من إدارة عملية إنشاء وتوزيع الرقم التسلسلي. ومن المسائل التي يتعين بحثها أن وحدات التغليف الخاصة بالصادرات لا تتطلب وضع البلد المصدر للدمغة الوطنية بينما يلزم توسيم وحدات تغليف الواردات بدمغة البلد المستورد.

ويمكن طبغ الرقم التسلسلي أو الكود 1D DataBar أو الكود 2D DataMatrix مباشرة على وحدات التغليف أو على بطاقات التوسيم. وحتى إذا كان البلد يستخدم دمغاته الوطنية الخاصة فمن الضروري أن تتضمن وحدة التغليف الكود SGTIN في نسق مقروء بالعين من أجل النظم الدولية تحديد المنشأ واقتفاء الأثر، ومن ثم يتعين وضع الدمغة بطريقة لا تحجب الكود SGTIN المقروء بالعين ولا تحجب أي بار كود آخر.

والتكنولوجيا الخاصة بنظم وضع العلامات المميزة، مثل الكود 1D DataBar والكود 2D DataMatrix والشرائح الراديوية، متاحة وتستخدمها بالفعل دوائر صناعة المنتجات الاستهلاكية. وعلى الرغم من أن الأكواد 2D DataMatrix والشرائح الراديوية أقل قابلية للنسخ مقارنة بالكود 1D DataBar فإن الأمن لا يمكن ضمانه إلا من خلال الاستفسار عن علاقة الأصل بالفرع فيما يتعلق بالتغليف. (تحديد العلاقة).

المرفق ٥

تحديد العلاقة بين الوحدات



المرفق ٦

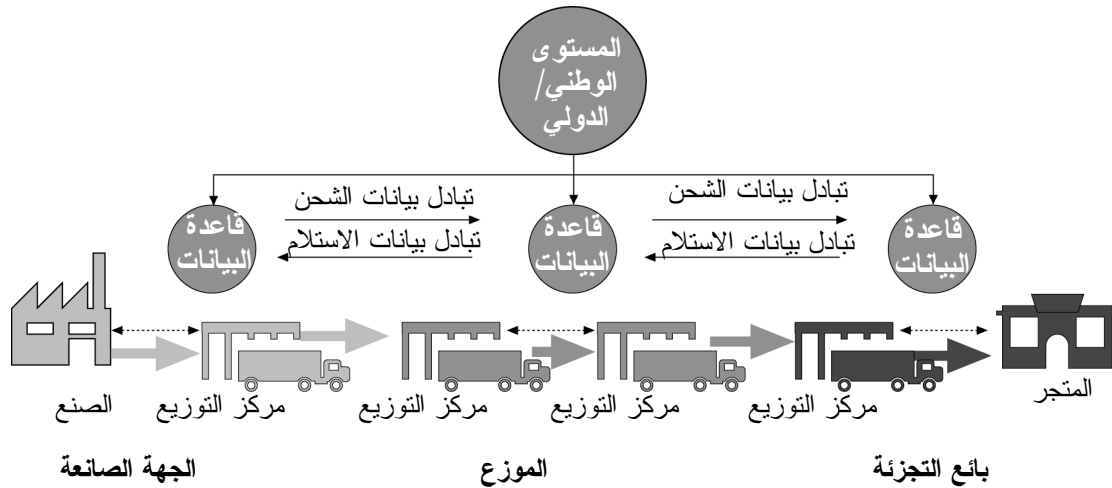
خطوات تسجيل مراحل المرور في سلسلة التوريد لأغراض الشحن والاستلام

إن البند يمر بعدد من المراحل عند شحنه على الصعيد الدولي، من المنشأ وإلى مكان التسليم النهائي. ويتم تسجيل مراحل المرور في سلسلة التوريد وإدراجها في نظم حاسوبية محلية، وتعرف هذه المراحل بأنها "تفاصيل تحديد المنشأ" الخاصة بذلك البند (انظر الشكل البياني الوارد أدناه). وتتاح البيانات الخاصة بتحديد المنشأ لشركاء التجارة الآخرين. وعن الشروط الرئيسية لكل الشركاء في سلسلة التوريد أن يتم تسجيل مراحل المرور والاستلام. والتحقق من الشحن يساعد في الجهود الرامية لمكافحة التقليد ومكافحة التحول عن المسار.

الإدارة السليمة لمراحل المرور في سلسلة التوريد:

- تتيح للشاحن التحقق من أن البند المعني قد تم استلامه في الموقع المحدد وفي التوقيت المتوقع؛
- تتيح للمستلم أن يتابع الشحنات التي لم تصل بعد من خلال الإخطار المسبق؛
- تتيح تبادل البيانات حسب المعايير من خلال خدمة الاستفسارات المؤمَّنة؛
- تعزز كثيراً المتابعة في سلسلة التوريد في الوقت الفعلي، وتساعد على تحديد المخاطر المحتملة؛
- يمكن أن تساعد السلطة الضريبية على الشروع في تحصيل المدفوعات.

خطوات تسجيل مراحل المرور في سلسلة التوريد



الخطوة ٩: تعميم تفاصيل مرحلة الشحن على بائع التجزئة
الخطوة ١٠: إنشاء/ إدراج تفاصيل مرحلة الاستلام
الخطوة ١١: تعميم تفاصيل مرحلة الاستلام على الموزع

الخطوة ٥: إنشاء/ إدراج تفاصيل مرحلة الاستلام
الخطوة ٦: تعميم تفاصيل مرحلة الاستلام على الجهة الصانعة
الخطوة ٧: إنشاء/ إدراج تفاصيل تحديد العلاقة بين الوحدات
الخطوة ٨: تعميم تفاصيل مرحلة الشحن

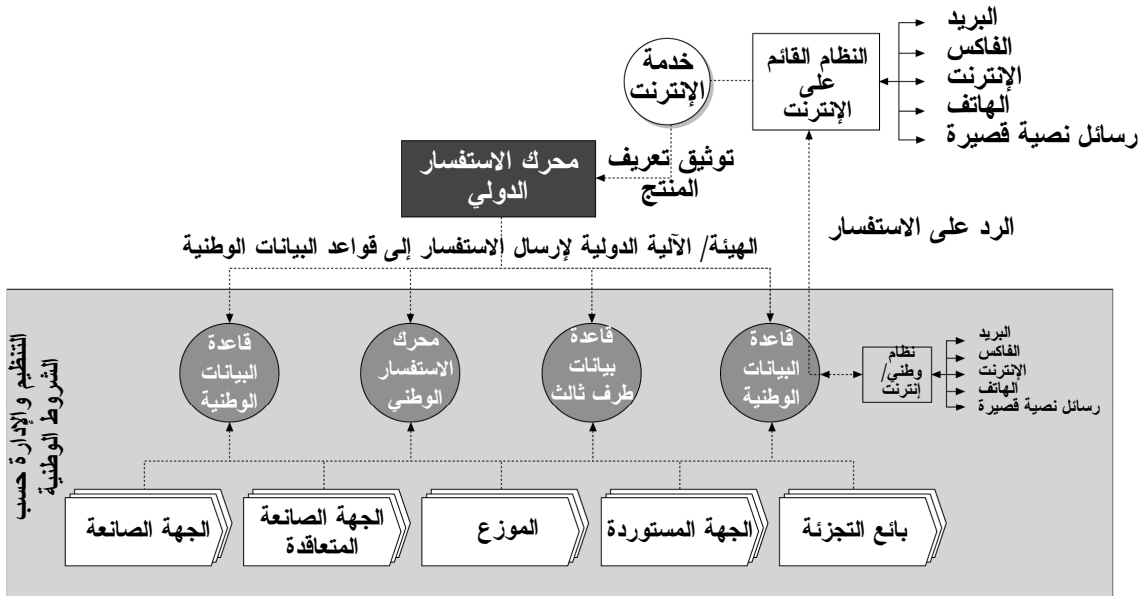
الخطوة ١: إنشاء/ إدراج تفاصيل المرحلة
الخطوة ٢: إنشاء/ إدراج تفاصيل تحديد العلاقة بين الوحدات
الخطوة ٣: إنشاء/ إدراج تفاصيل مرحلة الشحن
الخطوة ٤: تعميم تفاصيل مرحلة الشحن على الموزع

المرفق ٧

تبادل المعلومات

يمكن أن يتم التعامل مع طلبات الاستفسار عن طريق تبادل المعلومات، على غرار ما هو وارد في الشكل البياني أدناه. وفي حالة وجود هيكل من هذا القبيل تقدّم طلبات الحصول على المعلومات من خلال نظام وطني قائم على شبكة الإنترنت (إذا أتيح مثل هذا النظام). وإذ أمكن الرد على الاستفسار بواسطة قاعدة البيانات الوطنية لن تكون هناك حاجة إلى استخدام محرك استفسار دولي. ومع ذلك فإذا لم تتمكن قاعدة البيانات من توفير المعلومات اللازمة يحال الاستفسار إلى محرك الاستفسار الوطني الذي يرسل عندئذ الاستفسار إلى قواعد البيانات الوطنية الأخرى. ويتلقى مقدم الطلب بعد ذلك رداً من قاعدة البيانات الوطنية.

هيكل تبادل المعلومات



المرفق ٨

تحليل بارامترات التطويق الممكن لطرق وضع العلامات في البرازيل والاتحاد الأوروبي وتركيا حسب شروط النظام الدولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء الأثر

البرازيل

يشكل النظام المتبع حالياً في البرازيل طريقة متقدمة للسوق المحلية. ومع ذلك فإنه لكي يتم استيفاء الشروط الخاصة بأي نظام دولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لابد من معالجة المسائل الواردة أدناه والتي يتسم بها النظام الحالي:

- عدم اتباع المعايير الدولية لتحديد الأرقام التسلسلية؛
- عدم اتباع المعايير الدولية لتبادل البيانات؛
- عدم تتبع المراحل عبر سلسلة التوريد؛
- عدم تحديد العلاقة بين الوحدات (لا توضع العلامات إلا على علب السجائر).

الاتحاد الأوروبي

(١) النظام الذي تستخدمه الشركة اليابانية الدولية للتبغ

لكي يتم استيفاء الشروط الخاصة بأي نظام دولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لابد من معالجة المسائل الواردة أدناه والتي يتسم بها النظام الحالي:

- لا يتم تحديد المنشأ إلا لغاية أول مشترٍ في سلسلة التوريد؛
- لا توضع على العلب علامات ذات أرقام تسلسلية مميزة؛
- لا يتم تحديد العلاقة بين الوحدات حتى أصغر وحدة تغليف قابلة للبيع.

وحسب الشركة اليابانية الدولية للتبغ فإن أصغر وحدة تباع لباعة التجزئة في معظم أنحاء العالم هي الكرتونة، ومن ثم يتعين اقتفاء أثر العلب بدلاً من تحديد منشئها، وهو الأمر الذي لا يتطلب نفس المستوى من التوحيد القياسي.

(٢) النظام الذي تتبعه شركة فيليب موريس الدولية

لكي يتم استيفاء الشروط الخاصة بأي نظام دولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لا بد من معالجة المسائل الواردة أدناه والتي يتسم بها النظام الحالي:

- لا يتم تحديد المنشأ دائماً لغاية المشتري الثاني أو الثالث في سلسلة التوريد؛
- لا يتم تحديد العلاقة بين الوحدات لغاية أصغر وحدة تغليف قابلة للبيع؛
- على الرغم من أن تحديد منشأ علب السجائر يتم بالفعل في الأسواق الرائدة فإن شركة فيليب موريس الدولية مازالت تركز أساساً على تحديد منشأ الصناديق الكبيرة.

تركيا

يشكل النظام المتبع حالياً في تركيا طريقة متقدمة للسوق المحلية. ومع ذلك فإنه لكي يتم استيفاء الشروط الخاصة بأي نظام دولي لتحديد منشأ منتجات التبغ واقتفاء أثرها لا بد من معالجة المسائل الواردة أدناه والتي يتسم بها النظام الحالي:

- عدم اتباع المعايير الدولية لتحديد الأرقام التسلسلية؛
- عدم اتباع المعايير الدولية لتبادل البيانات؛
- عدم تتبع المراحل عبر سلسلة التوريد؛
- عدم تحديد العلاقة بين الوحدات (لا توضع العلامات إلا على علب السجائر).

= = =