

RÈGLEMENT SANITAIRE INTERNATIONAL

(Règlement N° 2 de l'O.M.S.)

NÉPAL

Le Gouvernement du Népal est lié par le Règlement Sanitaire International, sans réserves, depuis le 2 décembre 1953.

Il y a donc lieu d'apporter cette modification à la page 40 du Supplément au *R.E.H.* N° 323 du 5 mars 1953 (1953/Supp.Vacc.Cert.Req.).

INTERNATIONAL SANITARY REGULATIONS

(WHO Regulations No. 2)

NEPAL

The Government of Nepal is bound by the International Sanitary Regulations without reservation with effect from 2nd December 1953.

This amendment should be made on page 40 of the Supplement to *R.E.H.* No. 323, 5 March 1953 (1953/Supp.Vacc.Cert.Req.).