

## **Décision 2 : Election du Président, des Vice-présidents et des Rapporteurs**

Ayant examiné le rapport du Sous-Comité des Désignations, et conformément à l'article 10 du Règlement intérieur et à la résolution AFR/RC23/R1, le Comité régional a élu le bureau suivant :

### **Président :**

M. J. L. T. Mothibamele, Ministre de la Santé (Botswana)

### **Vice-présidents :**

1. M. G. Kotiga, Ministre de la Santé (Tchad) ;
2. M. A. Correia, Ministre de la Santé (Guinée-Bissau)

### **Rapporteurs :**

1. Dr J. Seraphin, Ministre de la Santé (Madagascar) ;
2. Dr A. Delgado, Directeur général de la Santé (Cap-Vert) ;
3. Mme Medgee Pragassen, Secrétaire principale (Seychelles)

### **Rapporteurs des discussions techniques :**

1. Dr S. Mombeshora, Ministre adjoint de la Santé (Zimbabwe) ;
2. Dr T. Nyunguku, Ministre de la Santé (Burundi) ;
3. Dr A. V. D'Almeida, Ministre de la Santé (São Tomé et Príncipe)

Septembre 1988, **38**, 1